



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ,
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ И ТРУБОПРОВОДОВ
НА P_y от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см²)**

**ТИПЫ. ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ И РАЗМЕРЫ
УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ**

**ГОСТ 12815-80
(СТ СЭВ 3249-81, СТ СЭВ 3250-81, СТ СЭВ 3251-81)**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ
ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ
ЧАСТЕЙ И ТРУБОПРОВОДОВ НА
 P_y от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см²)**

**Типы. Присоединительные размеры
и размеры уплотнительных поверхностей**

Flanges for valves, fittings, and pipelines for
 P_{nom} from 0,1 to 20 MPa (from 1 to 200 kgf/cm²).

Types. Connecting dimensions and dimensions
of sealing surfaces

**ГОСТ
12815-80**

**(СТ СЭВ 3249-81,
СТ СЭВ 3250-81,
СТ СЭВ 3251-81)**

**Срок действия с 01.01.83
до 01.01.93**

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы трубопроводов и соединительных частей, а также на присоединительные фланцы арматуры, машин, приборов, патрубков, аппаратов и резервуаров на условное давление P_y от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см²) и температуру среды от 20 до 873 К (от минус 253 до плюс 600 °С) и на фланцы с прокладками из фторопласта-4 на условное давление P_y от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см²) и температуру среды от 73 до 473 К (от минус 200 до плюс 200 °С).

Стандарт не распространяется на фланцы трубопроводов транспортных машин, если эти фланцы не предназначены для присоединения арматуры или приборов общего назначения, а также фланцы стандартизованные [ГОСТ 1536-76](#) и [ГОСТ 4433-76](#).

Требования [п.п. 1 - 3; 5; 6; 10 - 12](#) настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования - рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

(Измененная редакция, Изм. № 5).

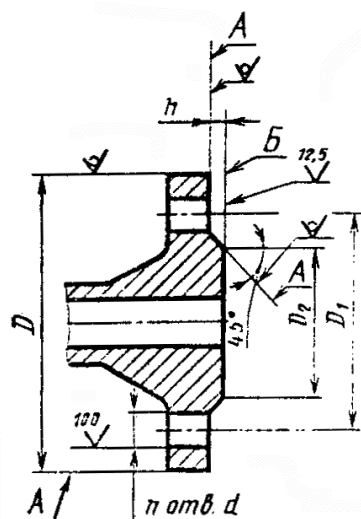
2. Типы и основные параметры фланцев должны соответствовать указанным в табл. 1, соединительные размеры, размеры и исполнения уплотнительных поверхностей - указанным на черт. 1 - 6 и в табл. 2 - 11, кроме размеров уплотнительных поверхностей щип-паз под фторопластовые прокладки, которые должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 12.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

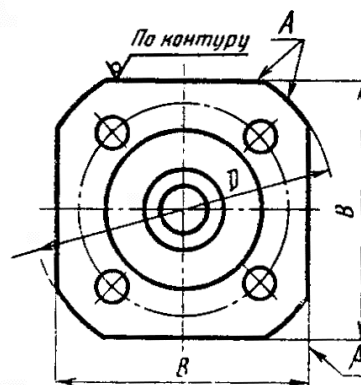
Таблица 1

Тип фланца	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Уловный проход D_y , мм
Литые из серого чугуна по ГОСТ 12817-80	0,1; 0,25 (1; 2,5)	15 - 3000
	0,6 (6)	15 - 2400
	1,0 (10)	15 - 2000
	1,6 (16)	15 - 1000
Литые из ковкого чугуна по ГОСТ 12818-80	1,6; 2,5; 4,0 (16; 25; 40)	15 - 80
Литые стальные по ГОСТ 12819-80	1,6 (16)	15 - 1600
	2,5 (25)	15 - 1400
	4,0 (40)	15 - 800
	6,3 (63)	15 - 600
	10 (100)	15 - 400
	16 (160)	15 - 300
	20 (200)	15 - 250
Стальные плоские приварные по ГОСТ 12820-80	0,1; 0,25 (1; 2,5)	10 - 2400
	0,6 (6)	10 - 1600
	1,0 (10)	10 - 1600
	1,6 (16)	10 - 1200
	2,5 (25)	10 - 800
Стальные приварные встык по ГОСТ 12821-80	0,1; 0,25; 0,6 (1; 2,5; 6)	10 - 1600
	1,0; 1,6; 2,5; 4,0 (10; 16; 25; 40)	10 - 1200
	6,3 (63)	10 - 400; 500 - 1200
	10 (100)	10 - 400
	16 (160)	15 - 300
	20 (200)	15 - 250
	Стальные свободные на приварном кольце по ГОСТ 12822-80	0,1; 0,25; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5 (1; 2,5; 6; 10; 16; 25)

*Исполнение 1
фланца с соединитель-
ным выступом*

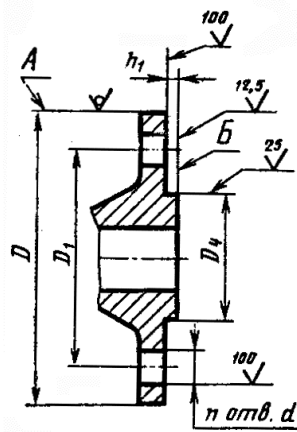


*Вариант
(квадратный фланец)*

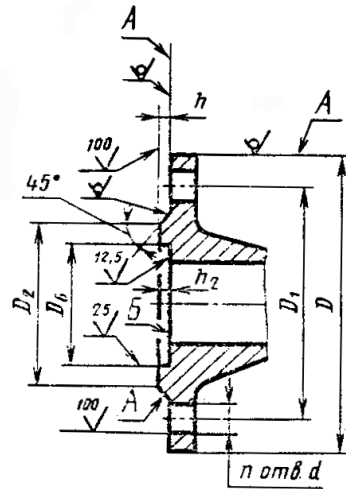


Черт. 1.

Исполнение 2
фланца с выступом

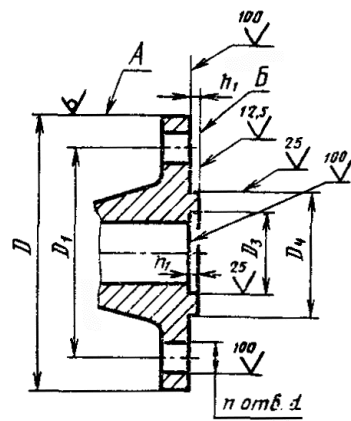


Исполнение 3
фланца с впадиной

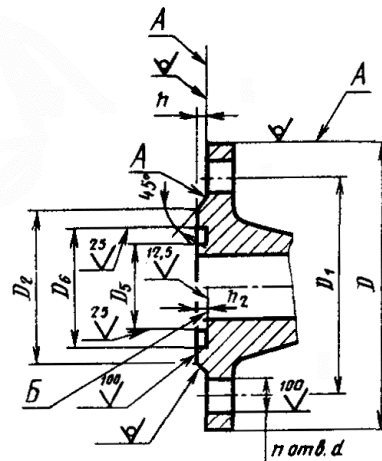


Черт. 2.

Исполнение 4
фланца с шипом

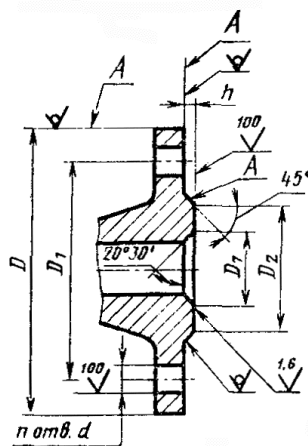


Исполнение 5
фланца с пазом



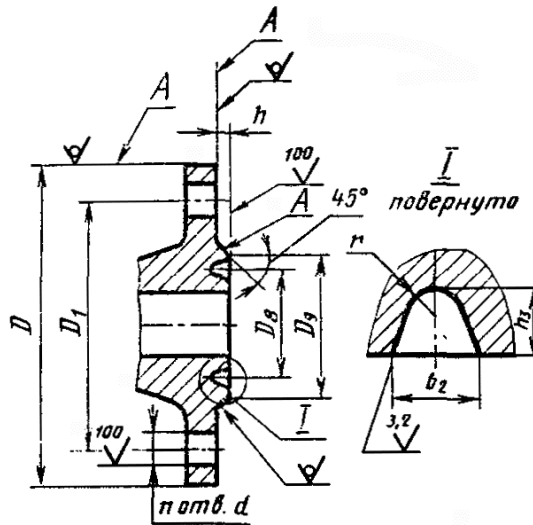
Черт. 3.

Исполнение 6
фланца под линзовую
прокладку



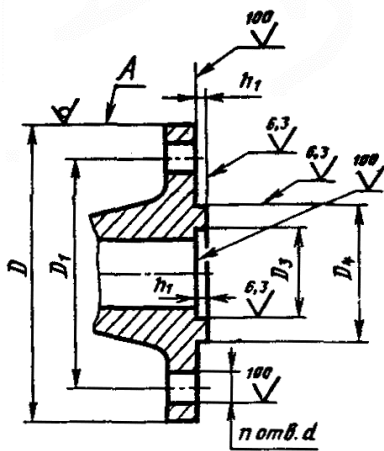
Черт. 4.

Исполнение 7
 фланца под прокладку
 овального сечения

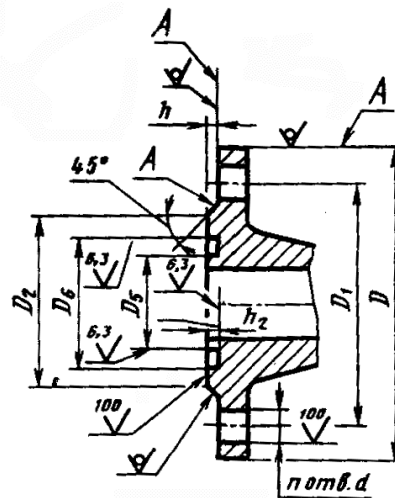


Черт. 5.

Исполнение 8



Исполнение 9



Черт. 6.

Примечания к [черт. 1 - 6](#):

1. Допускается обработка поверхностей *A* с шероховатостью $Ra \leq 100$ мкм.
2. Допускается обработка поверхности *B* с шероховатостью $Ra \leq 25$ мкм при кругообразном направлении неровностей.
3. Допускается вместо $\angle 45^\circ$ выполнять округление.

Проход условный D_y	D	D_1	D_2	D_3		D_4		D_5		D_6		d		n		h	h_1		h_2		B	Номинальный диаметр болтов или шпилек			
				Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2		
1400	1575	1520	1480											36	36	6									
1600	1785	1730	1690										40	40											
(1800)	1985	1930	1890										44	44											
2000	2190	2130	2090										48	48											
(2200)	2405	2340	2295										52	52											
2400	2605	2540	2495									33	33										М30	М30	
(2600)	2805	2740	2695										60	60											
(2800)	3035	2960	2910										64	64											
3000	3240	3160	3110									36	39										М33	М36	
													68	68											

Поправка. ИУС 11-2005 г.)

Таблица 3

P_y 0,6 МПа (6 кгс/см²)

Размеры, мм

Проход условный D_y	D	D_1	D_2	D_3		D_4		D_5		D_6		d		n		h	h_1		h_2		B	Номинальный диаметр болтов или шпилек								
				Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2										
10	75	50	35	20	19	30	29	19	18	31	30					2					60	М10	М10							
15	80	55	40	25	23	35	33	24	22	36	34	11	11								65									
20	90	65	50	32	33	46	43	31	32	47	44														70					
25	100	75	60	39	41	53	51	38	40	54	52														75					
32	120	90	70	49	49	63	59	48	48	64	60							4	4	3	3	95	М12	М12						
40	130	100	80	56	55	70	69	55	54	71	70	14	14													100				
50	140	110	90	69	66	83	80	68	65	84	81																	110		
65	160	130	110	89	86	103	100	88	85	104	101																	125		
80	185	150	128	103	101	117	115	102	100	118	116							3	4	3	3	140	М16	М16						
100	205	170	148	123	117	143	137	122	116	144	138	18	18													155				
125	235	200	178	149	146	169	166	148	145	170	167																	-		
150	260	225	202	176	171	196	191	175	170	197	192																			
														8	8				4,5		3,5									

Проход условный D_y	D	D_1	D_2	D_3		D_4		D_5		D_6		d		n		h	h_1		h_2		B	Номинальный диаметр болтов или шпилек	
				Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2
10	90	60	42	24		34		23		35		14	14	4	4	2	4	3	3	70	M12	M12	
15	95	65	47	29		39		28		40										75			
20	105	75	58	36		50		35		51										80			
25	115	85	68	43		57		42		58										90			
32	135	100	78	51		65		50		66		18	18	4	4	3	3	105	M16	M16			
40	145	110	88	61		75		60		76								110					
50	160	125	102	73		87		72		88								125					
65	180	145	122	95		109		94		110								140					
80	195	160	133	106		120		105		121		22	22	8	8	3	4,5	3,5	150	M20	M20		
100	215	180	158	129		149		128		150									12			12	
125	245	210	184	155		175		154		176									16			16	
150	280	240	212	183		203		182		204									20			20	
(175)	310	270	242	213		233		212		234		26	26	16	16	4	5	4	474	M24	M24		
200	335	295	268	239		259		238		260									20			20	
(225)	365	325	295	266		286		265		287									24			24	
250	390	350	320	292		312		291		313									28			28	
300	440	400	370	343		363		342		364		30	30	4	4	5	4	422	M27	M27			
350	500	460	430	395		421		394		422								32			32		
400	565	515	482	447		473		446		474								36			36		
(450)	615	565	532	497		523		496		524								40			40		
500	670	620	585	549		575		548		576		33	33	5	5	6	5	474	M30	M30			
600	780	725	685	649	651	675	677	648	650	676	678							24			24		
(700)	895	840	800	751	751	777	777	750	750	778	778							28			28		
800	1010	950	905	856	851	882	877	855	850	883	878							32			32		
(900)	1110	1050	1005	-	-	-	-	-	-	-	-	48	52	4	4	-	-	-	-	422	M36	M42	
1000	1220	1160	1110																	36			36
1200	1455	1380	1330																	39			39
1400	1675	1590	1530																	42			45
1600	1915	1820	1750	-	-	-	-	-	-	-	-	48	52	4	4	-	-	-	-	444	M45	M48	
(1800)	2115	2020	1950																	40			40
2000	2325	2230	2150																	44			44
																				48			48

Таблица 5

P_y 1,6 МПа (16 кгс/см²)

Размеры, мм

Проход условный D_y	D	D_1	D_2	D_3		D_4		D_5		D_6		d		n		h	h_1		h_2		B	Номинальный диаметр болтов или шпилек					
				Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2							
10	90	60	42	24		34		23		35		14	14	4	4	2	4	3	-	70	M12	M12					
15	95	65	47	29		39		28		40																	
20	105	75	58	36		50		35		51																	
25	115	85	68	43		57		42		58																	
32	135	100	78	51		65		50		66		18	18	8	8	3	4	3	-	105	M16	M16					
40	145	110	88	61		75		60		76																	
50	160	125	102	73		87		72		88																	
65	180	145	122	95		109		94		110																	
80	195	160	133	106		120		105		121		22	22	12	12	4,5	3,5	-	140	M20	M20						
100	215	180	158	129		149		128		150																	
125	245	210	184	155		175		154		176																	
150	280	240	212	183		203		182		204																	
(175)	310	270	242	213		233		212		234		26	26	16	16	4	5	4	-	125	M24	M24					
200	335	295	268	239		259		238		260																	
(225)	365	325	295	266		286		265		287																	
250	405	355	320	292		312		291		313																	
300	460	410	370	343		363		342		364		30	30	20	20	5	4	-	140	M27	M27						
350	520	470	430	395		421		394		422																	
400	580	525	482	447		473		446		474																	
(450)	640	585	532	497		523		496		524																	
500	710	650	585	549		575		548		576		33	33	5	28	28	5	-	-	-	-	M30	M30				
600	840	770	685	649	651	675	677	648	650	676	678	36	39											24	24	6	5
(700)	910	840	800	751	751	777	777	750	750	778	778																
800	1020	950	905	856	851	882	877	855	850	883	878	39	39											5	28	28	5
(900)	1120	1050	1005	-	-	-	-	-	-	-	-	42	45														
1000	1255	1170	1110											48	52												
1200	1485	1390	1330									32	32														
1400	1685	1590	1530											36	36												
1600	1925	1820	1750	56	56	40	40	-	-	-	-	M39	M42														
1400	1685	1590	1530	56	56	40	40							M45	M48												
																1600	1925	1820	1750	56	56	40	40	M52	M52		

Таблица 6

 P_y 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Размеры, мм

Проход условный D_y	D	D_1	D_2	D_3		D_4		D_5		D_6		d		n	h	h_1		h_2		B	Номинальный диаметр болтов или шпилек		
				Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2	
10	90	60	42	24		34		23		35		14	14	4	2	4	3	3	70	M12	M12		
15	05	65	47	29		39		28		40													
20	105	75	58	36		50		35		51													
25	115	85	68	43		57		42		58													
32	135	100	78	51		65		50		66		18	18	8	3	4	3	105	M16	M16			
40	115	110	88	61		75		60		76													
50	160	125	102	73		87		72		88													
65	180	145	122	95		109		94		110													
80	195	160	133	106		120		105		121		22	22	12	3	4,5	3,5	110	M20	M20			
100	230	190	158	129		149		128		150													
125	270	220	184	155		175		154		176													
150	300	250	212	183		203		182		204													
(175)	33С	280	242	213		233		212		234		26	26	16	4	5	4	125	M24	M24			
200	360	310	278	239		259		238		260													
(225)	395	340	305	266		286		265		287													
250	425	370	335	292		312		291		313													
300	485	430	390	343		363		312		364		30	30	20	4	5	4	M27	M27				
350	550	490	450	395		421		394		422													
400	610	550	505	447		473		446		474													
(450)	660	600	555	497		523		496		524													
500	730	660	615	549		575		548		576		33	33	24	5	6	5	M30	M30				
600	840	770	720	649	651	575	377	648	550	676	678												
(700)	960	875	820	751	751	777	777	750	750	778	778												
800	1075	990	930	356	351	882	877	855	350	883	878												
(900)	1185	1090	1030	-	-	-	-	-	-	-	-	48	52	28	5	-	-	-	-	M36	M36		
1000	1315	1210	1140																				
1200	1525	1420	1350																				
1400	1750	1640	1560																				
												56	56	32							M39	M42	
												48	52	28								M45	M48
												56	56	32								M52	M52
												62	62	36								M56	M56

Таблица 7

 P_y 4,0 МПа (40 кгс/см²)

Размеры, мм

Проход условный D_y	D	D_1	D_2	D_3		D_4		D_5		D_6		d		n	h	h_1		h_2		B	Номинальный диаметр болтов или шпилек							
				Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2						
10	90	60	42	24		34		23		35		14	14	4	2	4	3	3	70	M12	M12							
15	95	65	47	29		39		28		40									75									
20	105	75	58	36		50		35		51									80									
25	115	85	68	43		57		42		58									90									
32	135	100	78	51		65		50		66		18	18		8	3	4	3	105	M16	M16							
40	145	110	88	61		75		60		76									110									
50	160	125	102	73		87		72		88									125									
65	180	145	122	95		109		94		110																		
80	195	160	133	106		120		105		121		22	22	12		3	4,5	3,5		M20	M20							
100	230	190	158	129		149		128		150									26	26	M24	M24						
125	270	220	184	155		175		154		176									30	30	16	4	5	4		M27	M27	
150	300	250	212	183		203		182		204																	M30	M30
(175)	350	295	242	213		233		212		234		33	33		20	4	5	4								M33	M30	
200	375	320	285	239		259		238		260																	M36	M36
(225)	415	355	315	266		286		265		287									36	36		24	5	6	5		M39	M42
250	445	385	345	292		312		291		313																		M45
300	510	450	410	343		363		342		364		39	39	28		5	-	-									M52	M52
350	570	510	465	395		421		394		422																		
400	655	585	535	447		473		446		474									42	45	32		5	-	-		M56	M56
(450)	680	610	560	497		523		496		524																		
500	755	670	615	549		575		548		576																		
600	890	795	735	649	651	675	677	648	650	676	678	48	52		24	5	-	-										
(700)	995	900	810	751	751	777	777	750	750	778	778																	
800	1135	1030	960	856	851	882	877	855	850	883	878								56	56		28	5	-	-			
(900)	1250	1140	1070	-	-	-	-	-	-	-	-																	
1000	1360	1250	1180	-	-	-	-	-	-	-	-	62	62	32		5	-	-										
1200	1575	1460	1380	-	-	-	-	-	-	-	-																	

Таблица 8

Проход условный D_y	d		n	h	h_1		h_2		h_3	b_2	r	Номинальный диаметр шпилек															
	Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2				Ряд 1	Ряд 2														
10	14	14	4	2	4	3	6,5	9	2,8	M12	M12																
15										M16	M16																
20	18	18								8	3	4	8,0	12	4,0	M20	M20										
25																M24	M24										
32	22	22														12	4,5	3,5	8,0	12	4,0	M27	M27				
40																						M30	M30				
50			33	33	16	5	5	4	4													5	M33	M36			
65																							M36	M36			
80	36	39	20	5						6	4	5	5	M39	M42												
100														M45	M48												
125	39	39												24	-	-	-	-	-	-	M52		M52				
150																					M56		M56				
(175)					62	62	28	-	-												-	-	-	-	M64	M64	
200																									M72	M72	
(225)	70	70	32	-	-	-				-	-	-	M72												M72		
250													M72												M72		
300	78	78											32	-	-	-	-	-	-	M72					M72		
350																				M72					M72		
400	42	45					20	5	6											4	5	5	5	M39	M42		
500																								M45	M48		
600	56	56	24	-	-	-				-	-	-												M52	M52		
(700)																								M56	M56		
800													62	62	28	-	-	-	-					-	-	M64	M64
(900)																										M72	M72
1000	70	70					32	-	-				-	-						-	-	M72	M72				
1200																						M72	M72				

Таблица 9

P_y 10 МПа (100 кгс/см²)

Размеры, мм

Проход условный D_y	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	D_8	D_9	d		n	h	h_1		h_2		h_3	b_2	r	Номинальный диаметр шпилек	
											Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2				Ряд 1	Ряд 2

Проход условный D_y	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	D_8	D_9	d		n	h	h_1		h_2		h_3	b_2	r	Номинальный диаметр шпилек										
											Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2				Ряд 1	Ряд 2									
											Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2														
10	100	70	42	24	34	23	35	18	35	50	14	14	4	2	4	3	6,5	9	2,8	M12	M12											
15	105	75	47	29	39	28	40	24		55										M16	M16											
20	125	90	58	36	50	35	51	30		58										M20	M20											
25	135	100	68	43	57	42	58	35	68	26	26	8								3	4	3	8,0	12	4,0	M24	M24					
32	150	110	78	51	65	50	66	42	78																	M27	M27					
40	165	125	88	61	75	60	76	52	88																	M30	M30					
50	195	145	102	73	87	72	88	63	102	33	33			12	4,5	3,5	4	11,0	17							5,8	M33	M36				
65	220	170	122	95	109	94	110	85	110																		150		M36			
80	230	180	133	106	120	105	121	97	115																		150	M39	M42			
100	265	210	158	129	149	128	150	124	145	175	36	39								16	4	5	5	4	11,0		17	5,8	M45	M48		
125	310	250	184	155	175	154	176	153	175	210																			48	52	M45	M48
150	350	290	212	183	203	182	204	181	205	250																			48	52	M45	M48
(175)	380	320	242	213	233	212	234	218	235	280	48	52	M45	M48																		
200	430	360	285	239	259	238	260	243	265	285	48	52	M45	M48																		
(225)	470	400	315	266	286	265	287	270	280	315	48	52	M45	M48																		
250	500	430	345	292	312	291	313	298	320	345	48	52	M45	M48																		
300	585	500	410	343	363	342	364	345	375	410	48	52	M45	M48																		
350	655	560	465	395	421	394	422	394	420	65	48	52	M45	M48																		
400	715	620	535	447	473	446	474	445	480	535	48	52	M45	M48																		

Таблица 10

 P_y 16 МПа (160 кгс/см²)

Размеры, мм

Проход условный D_y	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	D_8	D_9	d		n	h	h_1		h_2		h_3	b_2	r	Номинальный диаметр шпилек						
											Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2				Ряд 1	Ряд 2					
											Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2										
15	105	75	47	29	39	28	40	24	35	55	14	14	4	2	4	4	3	6,5	9	2,8	M12	M12						
20	125	90	58	36	50	35	51	30	45	58	18	18									M16	M16						
25	135	100	68	43	57	42	58	35	50	68	18	18									M20	M20						
32	150	110	78	51	65	50	66	42	65	78	22	22		8							3	4	4	8,0	12	4,0	M24	M24
40	165	125	88	61	75	60	76	52	75	88	26	26															M24	M24
50	195	145	102	73	87	72	88	63	95	115	26	26															M24	M24
65	220	170	122	95	109	94	110	85	110	140	26	26	M24	M24														

Проход условный D_v	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	D_8	D_9	d		n	h	h_1		h_2		h_3	b_2	r	Номинальный диаметр шпилек										
											Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2				Ряд 1	Ряд 2									
80	230	180	133	106	120	105	121	97	130	150																						
100	265	210	158	129	149	128	150	124	145	175	30	30										M27	M27									
125	310	250	184	155	175	154	176	153	190	210	33	33	12	4,5	3,5	4	14,0	23	8,5	10,0	14	4,2	M30	M30								
150	350	290	212	183	203	182	204	181	205	250																						
(175)	380	320	242	213	233	212	234	218	255	280	36	39																		M33	M36	
200	430	360	285	239	259	238	260	243	275	315																						
(225)	470	400	315	266	286	265	287	270	305	350	39																					
250	500	430	345	292	312	291	313	298	330	380	42	45																			M36	M36
300	585	500	410	343	363	342	364	345	380	410	45																					
																				16	4		5		4						M39	M42

Таблица 11

R_y 20 МПа (200 кгс/см²)

Размеры, мм

Проход условный D_v	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	D_8	D_9	d	n	h	h_1	h_2	h_3	b_2	r	Номинальный диаметр шпилек							
15	120	82	47	29	39	28	40	24	40	55	22	4	2	4	3	6,5	9	2,8	M20							
20	130	90	58	36	50	35	51	30	45	58																
25	150	102	68	43	57	42	58	35	50	68	26															M24
32	160	115	78	51	65	50	66	42	65	78																
40	170	124	88	61	75	60	76	52	75	91		8														
50	210	160	102	73	87	72	88	63	95	129	30															
65	260	203	122	99	109	94	110	85	130	167	33	39	3	4	3	8,0	12	4,0	M27							
80	290	230	133	106	120	105	121	97	160	190	33															
100	360	292	158	129	149	128	150	124	190	245																
125	385	318	184	155	175	154	176	153	205	271	39	45	12	4,5	3,5	10,0	14	4,2	M30							
150	440	360	212	183	203	182	204	181	240	306																
(175)	475	394	242	213	233	212	234	218	275	340	45	52	16	4,5	3,5	11,0	17	5,8	M36							
200	535	440	285	239	259	238	260	243	305	380																
(225)	580	483	315	266	286	265	287	-	-	-	56	16														
250	670	572	345	292	312	291	313	-	-	-	56															

Примечания к табл. 1 - 12:

1. Фланцы с условными проходами, указанными в скобках, не допускается применять для арматуры общего назначения.

2. Фланцы должны изготавливаться с размерами по предпочтительному ряду 2.
3. Для ранее разработанных изделий размеры d и D_2 , D_7 и D_9 допускается выполнять по рабочим чертежам до замены технологической оснастки.

Таблица 12

Размеры, мм

Условный проход D_y	P_y , МПа (кгс/см ²)	Ряд	D_3, D_5	D_4, D_6	h_1	h_2
10	До 0,63	1	19	31	4	3
	(6,3)	2	18	30		
	Св. 0,63 (6,3) до 10 (100)	1; 2	23	35		
15	До 0,63	1	24	36		
	(6,3)	2	22	34		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	28	40		
20	До 0,63	1	31	47		
	(6,3)	2	32	44		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	35	51		
25	До 0,63	1	38	54		
	(6,3)	2	40	52		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	42	58		
32	До 0,63	1	48	64		
	(6,3)	2	48	60		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	50	66		
40	До 0,63	1	55	71		
	(6,3)	2	54	70		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	60	76		
50	До 0,63	1	68	84		
	(6,3)	2	65	81		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	72	88		
65	До 0,63	1	88	104		
	(6,3)	2	85	101		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	94	110		
80	До 0,63	1	102	118		
	(6,3)	2	100	116		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	105	121		
100	До 0,63 (6,3)	1	122	144	6	5
		2	116	138		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	128	150		
125	До 0,63 (6,3)	1	148	170		
		2	145	167		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	154	176		
150	До 0,63 (6,3)	1	175	197		
		2	170	192		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	182	204		
(175)	До 0,63 (6,3)	1	205	227		
		2	202	224		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	212	234		
200	До 0,63 (6,3)	1	230	252		
		2	228	250		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	238	260		
(225)	До 0,63 (6,3)	1; 2	225	277		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	265	287		
	До 0,63 (6,3)	1	285	307		
250		2	282	304		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	291	313		
	До 0,63 (6,3)	1; 2	335	357		
300	Св. 0,63 (6,3) до 16 (160)	1; 2	242	364		
	До 0,63 (6,3)	1	380	408		
		2	385	407		
350	Св. 0,63 (6,3) до 10 (100)	1; 2	394	422		
	До 0,63 (6,3)	1	430	458		
		2	435	457		

	Св. 0,63 (6,3) до 10 (100)	1; 2	446	474
450	До 0,63 (6,3)	1	480	508
		2	488	510
	Св. 0,63 (6,3) до 4,0 (400)	1; 2	496	524
500	До 0,63 (6,3)	1	530	558
		2	540	562
	Св. 0,63 (6,3) до 6,3 (63)	1; 2	548	576
600	До 0,63 (6,3)	1	630	658
		2	634	662
	Св. 0,63 (6,3) до 6,3 (63)	1	648	676
		2	650	678
700	До 0,63 (6,3)	1	735	763
		2	736	764
	Св. 0,63 (6,3) до 4,0 (40)	1; 2	750	778
800	До 0,63 (6,3)	1; 2	840	868
		1	855	883
	Св. 0,63 (6,3) до 4,0 (40)	2	850	878

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).

3. Поля допусков посадочных мест под фторопластовые прокладки в сопрягаемых деталях должны соответствовать указанным в [табл. 13](#).

4. Допускается изготавливать фланцы других конструкций с другими исполнениями уплотнительных поверхностей, в том числе с уплотнительными канавками на соединительном выступе или приварном кольце, с обязательным выполнением присоединительных размеров по [табл. 2 - 11](#).

5. Проходы условные - по [ГОСТ 28338-89](#).

Давление номинальное (условное) - по [ГОСТ 26349-84](#).

Давления рабочие - по [ГОСТ 356-80](#).

(Измененная редакция, Изм. № 5).

Таблица 13

Диаметр (шипа или паза), мм	Поле допуска	
	Отверстие	Вал
От 18 до 30	H12	b12
Св. 30 до 130		d11
Св. 130 до 260	H11	f9
Св. 260 до 500		f9
Св. 500 до 800	H10	f9
Св. 800 до 1000	H9	

(Измененная редакция, Изм. № 3).

6. Отверстия под болты и шпильки во фланцах арматуры машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров для удобства монтажа должны располагаться симметрично по отношению к главным осям (но не на главных осях).

(Измененная редакция, Изм. № 3).

(Измененная редакция, Изм. № 5).

7. Допускается фланцы всех исполнений, имеющие 4 отверстия под болты (или шпильки), изготавливать квадратными на $P_y \leq 4,0$ МПа (40 кгс/см²).

8. Допуски размеров D и B :

для чугунных литых и литых стальных фланцев - по 9 классу точности [ГОСТ 26645-85](#);

для фланцев, изготавливаемых из проката обычной точности (В), - по [ГОСТ 2590-88](#) и [ГОСТ 2591-88](#);

для фланцев, изготавливаемых методом кислородной и плазменно-дуговой резки, - по 2-му классу точности [ГОСТ 14792-80](#);

для фланцев штампованных, изготавливаемых методом гибки из полосового проката с последующей сваркой стыка и горячей рихтовкой, - по классу точности Т4 [ГОСТ](#)

[7505-89](#), при этом допускается усиление шва, которое при определении предельного отклонения не учитывается;

при изготовлении другими методами - по h16.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

(Измененная редакция, [Изм. № 5](#)).

9. **(Исключен, Изм. № 3).**

10. Предельные отклонения номинального размера h :

± 1 мм при $h = 2$ мм;

± 2 мм при $h > 2$ мм.

Для литых фланцев допускается выполнение размера h

не менее 2 мм для $D_y \leq 32$ мм

и не менее 3 мм для $D_y > 32$ мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

11. Предельные отклонения номинальных размеров:

h_1 и h_2	+ 0,5 мм
D_2	$\pm 4,0$ мм
D_3, D_6	H12
D_4, D_5	h12
D_7	$\pm 0,75$ мм
D_8	$\pm 0,15$ мм
b_2, h_3	0,4 мм
d	H15
D_9	h14

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

12. Для соединений типа А по [ГОСТ 14140-81](#) позиционный допуск осей отверстий d (допуск зависимый) в диаметральном выражении не должен быть более, мм:

1,0 - для отверстий диаметром 11 мм;

2,0 - для отверстий диаметром от 14 до 26 мм;

3,0 - для отверстий диаметром от 30 до 45 мм;

4,0 - для отверстий диаметром 52 и 56 мм;

6,0 - для отверстий диаметром от 62 до 78 мм.

При изготовлении фланцев с резьбовыми отверстиями (тип В по [ГОСТ 14140-81](#)) позиционный допуск осей отверстий d (допуск зависимый) в диаметральном выражении не должен быть более, мм:

0,5 - для отверстий диаметром 11 мм;

1,0 - для отверстий диаметром от 14 до 26 мм;

1,6 - для отверстий диаметром от 30 до 45 мм;

2,0 - для отверстий диаметром 52 и 56 мм;

3,0 - для отверстий диаметром от 62 до 78 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Информационные данные о соответствии ГОСТ 12815-80 СТ СЭВ 3249-81 СТ СЭВ 3250-81 и СТ СЭВ 3251-81.

Пункт 2 ГОСТ 12815-80 соответствует пунктам: 4 и 5 СТ СЭВ 3249-81; 4, 5 и 6 СТ СЭВ 3250-81; 4 и 5 СТ СЭВ 3251-81.

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР.

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. И. Власов, Ю. И. Тарасьев (руководитель темы), **Р. И. Хасанов, О. И. Федоров.**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.05.80 № 2240.

3. Срок проверки - 1992 г.; периодичность проверки 5 лет.

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 3249-81, СТ СЭВ 3250-81, СТ СЭВ 3251-81 в части присоединительных размеров круглых и квадратных фланцев.

5. ВЗАМЕН ГОСТ 1233-67, ГОСТ 1234-67.

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 356-80	<u>5</u>
ГОСТ 1536-76	<u>1</u>
ГОСТ 4433-76	<u>1</u>
ГОСТ 12817-80 - ГОСТ 12822-80	<u>2</u>
ГОСТ 14140-81	<u>12</u>
ГОСТ 26645-85	<u>8</u>

7. Переиздание (ноябрь 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в марте 1983 г., декабре 1983 г., декабре 1987 г., сентябре 1980 г, апреле 92 г. (ИУС 6-83, 3-84, 4-88, 12-89, 7-92).